

# VERNICE KRISTALL V.12

Vernice Poliuretana bicomponente per particolari in legno

## NATURA E IMPIEGO

Vernice studiata per la finitura di particolari di interni in legno, mobili e parquets.  
Speciale l'utilizzo nel settore nautico, data la buona resistenza ad abrasione, urti ed atmosfera marina.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Tipo di legante:</b>		Poliuretano
<b>Peso specifico A+B</b>	Kg/l	1,05 ± 0.05 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	52 ± 3 % A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	42 ± 2 % A+B
<b>Rapporto di miscelazione in Peso:</b>		50 parti di Base / 50 parti di Indurente
<b>Rapporto di miscelazione in Volume:</b>		1 parte di Base / 1 parte di Indurente
<b>**Pot life @ +20°C:</b>		≥ 6 ore
<b>Colore / aspetto del film applicato</b>		Trasparente



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

### Legno nuovo o riportato a nuovo:

Stagionato, asciutto (U.R. ≤ 15%), pulito, carteggiato (P 240-320) e spolverato.

**Come Impregnante:** Prodotto "Vernice Kristall V.10" diluita al 50%.

**Mani di fondo:** 2-3 mani di "Vernice Kristall V.10".

**Finitura** (tempistiche @+20°C):

3-4 mani di "Vernice Kristall V.12" a distanza l'una dall'altra di 3-5 ore (spruzzo) o 8-16 ore (pennello/ruolo).  
Dopo 16 – 24 ore è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

### Legno già verniciato:

Lavare con acqua dolce. A supporto completamente asciutto (U.R. ≤ 15%), eseguito il test di compatibilità della vernice e del solvente alle mani sottostanti (in presenza di rammollimento procedere alla rimozione della vecchia pitturazione fino a legno nudo e quindi procedere come da indicazioni per "legno nuovo"), carteggiare (P 280-320) eliminando poi i residui di polvere accuratamente ed applicare 2-3 mani di "Vernice Kristall V.12" a distanza di 16 – 24 ore tra una mano e l'altra carteggiando di volta in volta (P 320).

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.

Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto, fino a completa omogeneizzazione; lasciare riposare per ulteriori 10 minuti e quindi procedere all'applicazione.

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

**N.B.** L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

**Applicazione:** Spruzzo convenzionale,  
Rullo, Pennello

MTDS 03018/1 Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industribrunostoppainpaints.com](mailto:sales@industribrunostoppainpaints.com) - [www.industribrunostoppainpaints.com](http://www.industribrunostoppainpaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

# VERNICE KRISTALL V.12

Vernice Poliuretana bicomponente per particolari in legno

<b>Diluizione:</b>	%	10-25 per applicazione a Spruzzo ; 5-20 per applicazione a Pennello, Rullo Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto
<b>Diluyente:</b>		PUR11 per applicazione a Spruzzo SINT71 per applicazione a Pennello, Rullo
<b>Pulizia:</b>		Diluyente PUR11
<b>Indurimento @ +25°C:</b>		Fuori polvere 1 – 2 ore Carteggiabile almeno dopo 16 - 24 ore Full-cured in 7 giorni
<b>Sovraverniciatura @+20°C:</b>		3 – 5 ore applicazione a Spruzzo 8 – 16 ore applicazione Pennello / Rullo
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>		Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>		+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>		≤ 80%
<b>Spessore tipico del rivestimento:</b>		125-150 µm secchi (DFT) raggiungibili in 3 – 4 mani
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> / l	8,4 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola specifica scheda di sicurezza del prodotto.

### Manipolazione:

Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

### Precauzioni:

Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o quando sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

MTDS 03018/1 Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industribrunostoppainpaints.com - [www.industribrunostoppainpaints.com](http://www.industribrunostoppainpaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

# VERNICE KRISTALL V.12

Vernice Poliuretana bicomponente per particolari in legno

---

**Stoccaggio/Trasporto:**

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta.

Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:**

**Base** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**Indurente** 6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede e presentazioni aziendali

MTDS 03018/1 Pagina 3 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppaipaints.com](mailto:sales@industri brunostoppaipaints.com) - [www.industri brunostoppaipaints.com](http://www.industri brunostoppaipaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato