

VERNICE KRISTALL V.10

Vernice Poliuretana bicomponente Fast-Dry

NATURA E IMPIEGO

Vernice a rapida essiccazione appositamente studiata per il trattamento del legno, dall' impregnazione alla finitura. Speciale l'utilizzo in nautica, nei cicli di verniciatura dell'opera morta di natanti in legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di legante:		Poliuretano
Peso specifico A+B	Kg/l	1,05 ± 0.05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	54 ± 3 % A+B
Solidi in Volume:	%	45 ± 2 % A+B
Rapporto di miscelazione in Peso:		100 parti di Base / 50 parti di Indurente
Rapporto di miscelazione in Volume:		2 parti di Base / 1 parte di Indurente
**Pot life @ +20°C:		≥ 4 ore
Colore / aspetto del film applicato		Trasparente



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Legno nuovo o riportato a nuovo:

Stagionato, asciutto (U.R. ≤ 15%), pulito, carteggiato (P 240-320) e spolverato. Come Impregnante o 1^a Mano: Prodotto diluito al 50%.

Per verniciatura con effetto **tipo "Poro aperto"** (tempistiche @ +20°C):

Applicare 1-2 mani di vernice diluita a distanza l'una dall'altra di 2-4 ore (spruzzo) o a distanza di 5-15 ore (pennello/ruolo).

Dopo 16 – 18 ore è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

Per verniciatura con effetto **tipo "Poro chiuso"** (tempistiche @ +20°C):

Applicare 8-10 mani di vernice diluita a distanza l'una dall'altra di 2-4 ore (spruzzo) o a distanza di 5-15 ore (pennello/ruolo).

Dopo 16 – 18 ore è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

Legno già verniciato:

Lavare con acqua dolce. A supporto completamente asciutto (U.R. ≤ 15%), eseguito il test di compatibilità della vernice e del solvente alle mani sottostanti (in presenza di rammollimento procedere alla rimozione della vecchia pitturazione fino a legno nudo e quindi procedere come da indicazioni per "legno nuovo"), carteggiare (P 280-320) eliminando poi i residui di polvere accuratamente ed applicare 2-3 mani di prodotto a distanza di 16 – 18 ore tra una mano e l'altra carteggiando di volta in volta (P 320).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.

Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto, fino a completa omogeneizzazione; lasciare riposare per ulteriori 10 minuti e quindi procedere all'applicazione.

****** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

MTDS 03018/1 Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industriestoppaipaints.com - www.industriestoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

VERNICE KRISTALL V.10

Vernice Poliuretanica bicomponente Fast-Dry

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
Diluizione:	% 15-30 per applicazione a Spruzzo ; 15-20 per applicazione a Pennello, Rullo Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto.
Diluente:	PUR11 per applicazione a Spruzzo SINT71 per applicazione a Pennello, Rullo
Pulizia:	Diluente PUR11
Indurimento @ +25°C:	Fuori polvere 30-60 minuti Carteggiabile almeno dopo 16-18 ore Full-cured in 7 giorni
Sovraverniciatura @+20°C:	2 – 4 ore applicazione a Spruzzo 5 -15 ore applicazione a Pennello / Rullo
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 80%
Spessore tipico del rivestimento:	50-60 µm secchi (DFT) (poro aperto), in 2-3 mani 175-250 µm secchi (DFT) (poro chiuso), in 8-10 mani
Resa teorica:	m ² /l 9,0 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione:

Il materiale è adatto all' uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni:

Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d' esplosione.

MTDS 03018/1 Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppainpaints.com - www.industri brunostoppainpaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

VERNICE KRISTALL V.10

Vernice Poliuretana bicomponente Fast-Dry

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o quando sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto:

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta.

Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

Base 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

Indurente 6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede e presentazioni aziendali

MTDS 03018/1 Pagina 3 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato