

UNICOAT CRA

Primer/Intermedio monocomponente al Clorocaucciù modificato

NATURA E IMPIEGO

“Unicoat CRA” è una pittura monocomponente Alluminata di natura Clorocaucciù-modificato, dotata di ottimo potere anticorrosivo, ottimo ancoraggio al sub-strato e buon potere riempitivo.

Primer/Intermedio universale per cicli di pittura iniziale e di manutenzione a base sintetica, oleo sintetica o clorocaucciù, grazie alla sua speciale formula contenente pigmenti selezionati, è particolarmente indicato per la protezione di strutture in acciaio destinate a carpenteria civile-industriale e sovrastrutture operanti in ambiente marino e/o industriale.

Speciale l'uso di “Unicoat CRA” nel settore nautico, in cicli di rivestimento dell'opera viva, come mano di aggancio tra antivegetative o tra sottofondi epossidici ed antivegetative.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:	Clorocaucciù modificato Alchidico
Peso specifico:	Kg/l 1,28 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	63 ± 2 %
Solidi in Volume:	46 ± 2 %
Colore/aspetto del film applicato:	Ocra-Alluminato

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici:

Accurata sgrassatura e decontaminazione. Dopo irruvidimento, attenta depolveratura. Verificare che le superfici da rivestire siano sempre perfettamente libere da tracce di umidità.

Acciaio:

E' consigliata la sabbiatura al grado minimo SA 2,5 secondo ISO 8501/1 con profilo di rugosità pari a 30 – 50 µm.

Vecchie antivegetative:

Dopo aver verificato la buona adesione del ciclo sottostante, procedere alla carteggiatura a secco o, se necessario, a umido con carta P220-P320. Pitturazioni non aderenti andranno eliminate meccanicamente ripristinando idoneamente la protezione asportata.

Vecchie pitturazioni:

Dopo aver verificato la buona adesione del ciclo sottostante, procedere alla carteggiatura a secco con carta P220-P280. Pitturazioni non aderenti andranno eliminate meccanicamente ripristinando idoneamente la protezione asportata.

Gelcoat:

Carteggiatura a secco con carta P120-P220.

Sottofondi Epossidici:

Carteggiatura a secco con carta P220-P280.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare il prodotto negli originali contenitori di fornitura. Diluire q.b. e miscelare bene. Trasvasare nell'apposito serbatoio di stoccaggio dell'apparecchiatura di spruzzo / recipiente di applicazione. Lasciare riposare per 5 minuti e quindi procedere all'applicazione.

MTDS 03018/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppainpaints.com - www.industri brunostoppainpaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

UNICOAT CRA

Primer/Intermedio monocomponente al Clorocaucciù modificato

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		Spruzzo airless standard rapporto 30:1 minimo Spruzzo convenzionale, Rullo a pelo corto, Pennello
Diluizione:	%	15 - 30 per applicazione a Spruzzo 10 - 20 per applicazione a Rullo, Pennello Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto
Diluente:		SINT400D
Pulizia:		SINT400D
Essiccazione @ +25°C:		Fuori tatto: 3-4 ore Asciutto in profondità 24-36 ore
Sovraverniciatura @+20°C:		Dopo minimo 12 ore
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30°C
Temperatura del supporto:		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:		≤ 80%
Spessore tipico del rivestimento:		min. 30 µm - max-50 µm secchi (DFT) per mano Consigliati 70-90 µm secchi totali (DFT) in più mani
Resa teorica:	m ² / l	9,2 per mano ad uno spessore di 50 µm secco (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate nella scheda di sicurezza del prodotto. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione:

Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

MTDS 03018/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppainpaints.com - www.industri brunostoppainpaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

UNICOAT^{CRA}

Primer/Intermedio monocomponente al Clorocaucciù modificato

Stoccaggio/Trasporto:

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta.
Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede e presentazioni aziendali

MTDS 03018/ Pagina 3 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato