

# STOPPER L.W.

Stucco Epossidico bicomponente Leggero per grandi rasature

## NATURA E IMPIEGO

Stucco Epossidico formulato con speciali cariche a bassa densità, utilizzabile nel settore nautico per la rasatura ed il livellamento di grandi superfici, anche grazie alle sue ottime doti di lavorabilità. "Stopper L.W." può essere applicato ad elevati spessori, possiede un bassissimo coefficiente di ritiro ed una volta completamente polimerizzato mantiene comunque nel tempo buone doti di elasticità.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Peso specifico A+B</b>	Kg/l	0,50 ± 0,05 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	98 ± 2 % A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	98 ± 2 % A+B
<b>Rapporto di miscelazione in Peso:</b>		50 parti di Base / 50 parti di Indurente
<b>Rapporto di miscelazione in Volume:</b>		50 parti di Base / 50 parti di Indurente
<b>**Pot life @ +20°C:</b>		1 ora circa (* maggiore è la temperatura, minore sarà il tempo di vita utile della miscela base + indurente)
<b>Colore / aspetto del film applicato</b>		Verde tenue



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

### Tutte le superfici:

Sgrassatura e decontaminazione. Dopo irruvidimento, accurata depolveratura. Verificare che le superfici da rivestire con "Stopper L.W.", siano sempre perfettamente libere da tracce di umidità, correttamente preparate e primerizzate/isolate con idoneo trattamento Epossidico bicomponente.

Rispettando le tempistiche di ricopertura della mano di pittura ancorante di fondo (e/o previo irruvidimento della stessa), procedere all'applicazione di "Stopper L.W." allo spessore desiderato (non oltre 2 cm per mano).

Arrivare quindi a livellamento della superficie anche in più passaggi intervallati di almeno 24 ore l'uno dall'altro (@+20°C), avendo sempre cura di carteggiare e depolverare accuratamente tra una mano e la successiva.

Eventuali imperfezioni superficiali potranno essere eliminate applicando il nostro stucco "Stopper Finisher". Carteggiare finemente ed isolare con sottofondo idoneo prima di procedere al ciclo di finitura desiderato.

### Acciaio Nuovo:

E' consigliata la sabbiatura al grado minimo SA 2,5 secondo ISO 8501/1 con profilo di rugosità pari a 40-50 µm ed idonea primerizzazione Epossidica. Si proceda poi come indicato per "Tutte le superfici".

### Altre superfici:

Correttamente preparate ed irruvidite, quindi primerizzate ed isolate con idoneo trattamento Epossidico. Si proceda poi come indicato per "Tutte le superfici".

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.

Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, lavorando il mix ottenuto fino a completa omogeneizzazione (colore uniforme dell'impasto); quindi procedere con l'applicazione a spatola del prodotto.

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base+Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

MTDS 03018/1 Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industribrunostoppianipaints.com - www.industribrunostoppianipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	Spatola
<b>Diluizione:</b>	% Non diluire Il corretto mix dei componenti base ed indurente è pronto all'uso
<b>Pulizia:</b>	Epothinner
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	Fuori tatto 6-8 ore Asciutto in profondità 24 - 48 ore Carteggiabile dopo Min. 24 - 36 ore Full-cured in 10 giorni
<b>Sovraverniciatura @+20°C:</b>	24 – 36 ore
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 85%
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /l 0,2 circa ad uno spessore di 5000 µm DFT
<b>Spessore:</b>	non oltre 2 cm per mano

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

#### Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola specifica scheda di sicurezza del prodotto.

#### Manipolazione:

Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

#### Precauzioni:

Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

MTDS 03018/1 Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industribrunostoppaipaints.com](mailto:sales@industribrunostoppaipaints.com) - [www.industribrunostoppaipaints.com](http://www.industribrunostoppaipaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

### Stoccaggio/Trasporto:

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta.

Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

### Shelf-life:

**Base:** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**Indurente:** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede e presentazioni aziendali