

## Scheda Tecnica

Prodotto	<b>KKR1x SerieGloss</b>		
Descrizione	Finiture poliuretatiche pigmentate		
Norme e certificazioni	EN71/3 (2013)		
Colore	Bianco pigmentabile		
<b>Caratteristiche Chimico-Fisiche</b>			
CODICE	Densità (Kg/l)	Densità (lb/US gal)	Residuo secco %
KKR00	1,225 ± 0,030	10,2 ± 0,3	62,8 ± 2
KKR01	1,164 ± 0,030	9,7 ± 0,3	60,2 ± 2
LKR17373	1,282 ± 0,030	10,7 ± 0,3	65,8 ± 2
KKR1	1,296 ± 0,030	10,8 ± 0,3	65,9 ± 2
KKR3	1,256 ± 0,030	10,5 ± 0,3	66,5 ± 2
KKR2	1,288 ± 0,030	10,7 ± 0,3	66,6 ± 2
(valore medio della serie)	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 6 sec		90 ± 5
<b>MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO</b>			
<b>COMPONENTI AGGIUNTIVI</b>			<b>Quantità</b>
Induritore	LNB77	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	63,6
		Residuo secco %	23,4 ± 2
Diluente	LZC8643	In peso p/p %	30
		In volume v/v %	43
<b>CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO</b>			
	Residuo secco I + II componente (%)	49,7 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	20 ± 2	
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)	
		micron appl.: 140	
		Wet Mils: 5,5	
	KKR00	Gloss	80 ± 5
	KKR01	Gloss	50 ± 3
	LKR17373	Gloss	40 ± 3
	KKR1	Gloss	20 ± 2
	KKR3	Gloss	15 ± 1
KKR2	Gloss	10 ± 1	

Applicazione	Spruzzo automatico o con robot	Quantitativi			
		gr/m <sup>2</sup> min-max:	130	-	160
		Wet Mills min-max	4,8	-	5,9
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130	-	160
Wet Mills min-max		4,8	-	5,9	
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO</b>					
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		12 h		
	Fuori polvere		10 min		
	Secco al tatto		30 min		
	Secco in profondità		12 h		
	Essiccazione Aria Calda		(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)		
<b>COMPONENTI AGGIUNTIVI</b>			<b>Quantità</b>		
Proprietà	Ottima resistenza all'ingiallimento				
Induritore	LNB20	In peso p/p %	50		
		In volume v/v %	62,8		
	Residuo secco %	25,0	±	2	
Diluyente	LZC8643	In peso p/p %	30		
		In volume v/v %	43		
<b>CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO</b>					
	Residuo secco I + II componente (%)		50,2 ± 2		
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)		3 h		
	Viscosità (coppa Ford 4) sec		20 ± 2		
Codice/Opacità	CODICE		Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)		
			micron appl.:	140	
			Wet Mills:	5,5	
	KKR00	Gloss	85	± 5	
	KKR01	Gloss	54	± 3	
	LKR17373	Gloss	40	± 3	
	KKR1	Gloss	22	± 2	
	KKR3	Gloss	17	± 1	
KKR2	Gloss	12	± 1		

Applicazione	Spruzzo automatico o con robot	Quantitativi	
		gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 160
		Wet Mills min-max	4,8 - 5,9
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 160
Wet Mills min-max		4,8 - 5,9	
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO</b>			
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		10 h
	Fuori polvere		10 min
	Secco al tatto		30 min
	Secco in profondità		10 h
	Essiccazione Aria Calda		(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)
<b>COMPONENTI AGGIUNTIVI</b>			<b>Quantità</b>
Proprietà	Ottima resistenza all'ingiallimento		
Induritore	LNB190	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	65,1
	Residuo secco %	26,2 ± 2	
Diluyente	LZC8643	In peso p/p %	30
		In volume v/v %	43
	Residuo secco I + II componente (%)	50,6 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18 ± 2	
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)	
		micron appl.:	140
		Wet Mills:	5,5
	KKR00	Gloss	82 ± 5
	KKR01	Gloss	52 ± 3
	LKR17373	Gloss	38 ± 3
	KKR1	Gloss	21 ± 2
	KKR3	Gloss	16 ± 1
KKR2	Gloss	12 ± 1	

<b>Applicazione</b>	Spruzzo automatico o con robot	<b>Quantitativi</b>
		gr/m <sup>2</sup> min-max: 130 - 160 Wet Mills min-max 4,8 - 5,9
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m <sup>2</sup> min-max: 130 - 160 Wet Mills min-max 4,8 - 5,9
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO</b>		
<b>Essiccazione</b>	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	12 h
	Fuori polvere	10 min
	Secco al tatto	40 min
	Secco in profondità	12 h
	Essiccazione Aria Calda	(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)
<b>Periodo di Scadenza</b>	18 mesi dalla data di produzione	
<b>AVVERTENZE SPECIFICHE</b>	E' possibile ottenere colori Pastello utilizzando la finitura in combinazione con le paste pigmentate KMT10x SerieColore fino al 10%	

## AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell' applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

**Data emissione:** 01/03/2022

**Rev.:** 3